

WEINIG NEWS

MEHR IMPULSE.

MEHR INNOVATIONEN.

MEHR POWER.



HOLZ-HER: DAS NEUE GLU JET PUR PRO

Nullfuge ohne Sorgen mit dem neuen Glu Jet PUR PRO. Nie war PUR-Verarbeitung so einfach und sicher.

Seite 2

ESSETRE: TECHNO FAST SCHNELL. VIELSEITIG. KOMPAKT.

Innovative Technologien, kompakte Bauweise, vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Erleben Sie die Abbundmaschine der nächsten Generation.

Seite 10

WEINIG: DIE SELBSTRÜSTENDE KEHLMASCHINE

Mit vollautomatischem Werkzeugwechsel für eine wirtschaftliche Fertigung von kleinen Losgrößen.

Seite 14

DAS **NEUE** GLU JET

NIE WAR PUR-VERARBEITUNG

SO EINFACH UND SICHER

VORTEILE, DIE KLEBEN BLEIBEN.

HOLZ-HER ist die Benchmark für makellose Möbeloptik und Flexibilität im Handwerk bis zur Industrie. Die Weiterentwicklung der bewährten Glu Jet-Düse setzt neue Maßstäbe im Kantenanleimen. Die innovative Technologie ist die neue Messlatte im Umgang mit wasserfesten, reaktiven PUR-Klebern. Ein absolutes Highlight ist die neue Vakuumtechnologie. Damit wird die Verarbeitung von PUR-Klebern für Anwender noch einfacher und sicherer. Über die voll integrierte Vakuumpumpe und das komplett abgedichtete Glu Jet-Kleberauftragssystem wird die Luftfeuchtigkeit, die als Reaktionspartner des Klebers dient, entzogen, sodass dieser bis zu einer gesamten Arbeitswoche im System verfügbar bleibt.

100
PROZENT

100 %
Klebekraft



Nullfuge mit
jeder Kante



Cleverer
Kleberwechsel



Vakuum-
technologie



PUR oder
EVA



Einfache
Reinigung



NULLFUGE OHNE SORGEN

MIT DEM NEUEN

GLU JET PUR PRO



SUCCESS STORY GLU JET PUR PRO

Christian Heckelmann, Heckelmann & Kirchner GbR

„Unser Anspruch ist es, zu 100 % PUR zu fahren, denn wir wollen nur den besten Kleber verwenden. Die Einsatzbereitschaft des Glu Jet in nur 3 Minuten ist unschlagbar. Zudem erleichtert die neue Schwenkvorrichtung die Reinigung der Düse enorm. Das System ist extrem stabil – Nachjustierungen sind nicht erforderlich.“

Edwin Grein, Design vom Grein

„Wir planen und bauen Möbel, die Funktionalität und Design perfekt vereinen. Um unseren Kunden die beste Qualität zu bieten, setzen wir bei der Verarbeitung auf modernste Technik. Mit dem neuen Glu Jet von HOLZ-HER haben wir die PUR-Verklebung perfekt im Griff. Das innovative Vakuumsystem sorgt für höchste Flexibilität und eine makellose Kantenbearbeitung. Darüber hinaus trägt das Glu Jet auch zur Ressourcenschonung bei, ist einfach zu reinigen und spart dadurch Kosten und Zeit. HOLZ-HER ist hier der perfekte Partner für uns.“

Alle Details zum neuen
Glu Jet PUR PRO



GJ 725 PUR PRO

Reinigen leicht gemacht – müheles sauber

Die Verwendung von PUR-Kleber war noch nie so einfach und sorgenfrei. Das Aggregat kann auf Linearführungen sauber herausgezogen werden und durch das 90° Schwenken ist es somit komplett frei zugänglich. Damit lässt sich die Kleberauftragsdüse einfach reinigen, überprüfen und warten. Natürlich ist das Glu Jet PUR PRO standardmäßig mit einer NC-Servoachse für die automatische Höhenverstellung ausgestattet.

90°

Um 90° schwenkbar und damit frei zugänglich. Einfacher kann die Reinigung nicht sein.



Vakuumverschlossen für höchste PUR-Sicherheit und reduzierten Reinigungsaufwand.

GJ 730 PUR 2000

Ausgelegt für Power PUR-Anwender

Anwender verarbeiten mit der Glu Jet PUR 2000-Kleberstation 2-kg-Kleberpatronen, die deutlich günstiger sind als herkömmliches PUR-Granulat. Auch mit dem großen Glu Jet-System ist die optische Nullfuge, sowie eine Aufschmelzleistung von 12 kg/h, selbstverständlich.

AURIGA

SPRINT

ACCURA

ACCURA

DO IT MIT DER EPICON-SERIE

HOLZ-HER bietet mit der CNC-Baureihe EPICON leistungsstarke Universalgenies, die Ihnen vollkommen neue Horizonte bei der Umsetzung Ihrer Kreativität öffnen. Dabei überzeugen nicht nur die Bearbeitungsmaße bei der EPICON – auch die beeindruckende Hardware-Ausstattung spricht für sich. Steigen Sie mit der EPICON-Serie in die nächste Generation der CNC-Bearbeitung ein.



5x

Bis zu 5 CNC-Achsen

Überzeugende Dynamik mit bis zu fünf Achsen für beste Ergebnisse.



Extreme Bearbeitungshöhen

Die EPICON-Baureihe bietet eine enorme Bearbeitungshöhe von bis zu 300 mm (ab Oberkante Vakuumsauger).



Hochflexible Tischkonzepte

Für noch mehr Komfort lässt sich die EPICON mit unterschiedlichen Maschinentischen ausstatten.



Baukastensystem

Das große Baukastensystem erlaubt die Anpassung der EPICON an Ihre Herausforderungen.

DIE NEUE EPICON 7135 SPACE SAVER: VOLLE FLEXIBILITÄT

Die kompakte Bauweise macht sie zur idealen Lösung für Betriebe mit begrenztem Platzangebot, ohne dabei Kompromisse bei Leistung und Flexibilität einzugehen. Vakuumpumpe, Werkzeugwechsler und Schaltschrank sind vollständig in das Maschinendesign integriert. Dadurch ergibt sich ein reines Aufstellmaß von nur 6600 mm bei 3150 mm zwischen den Anschlüssen. Minimale Aufstellmaße – maximaler Freiraum. Dafür steht die neue EPICON 7135 Space Saver.

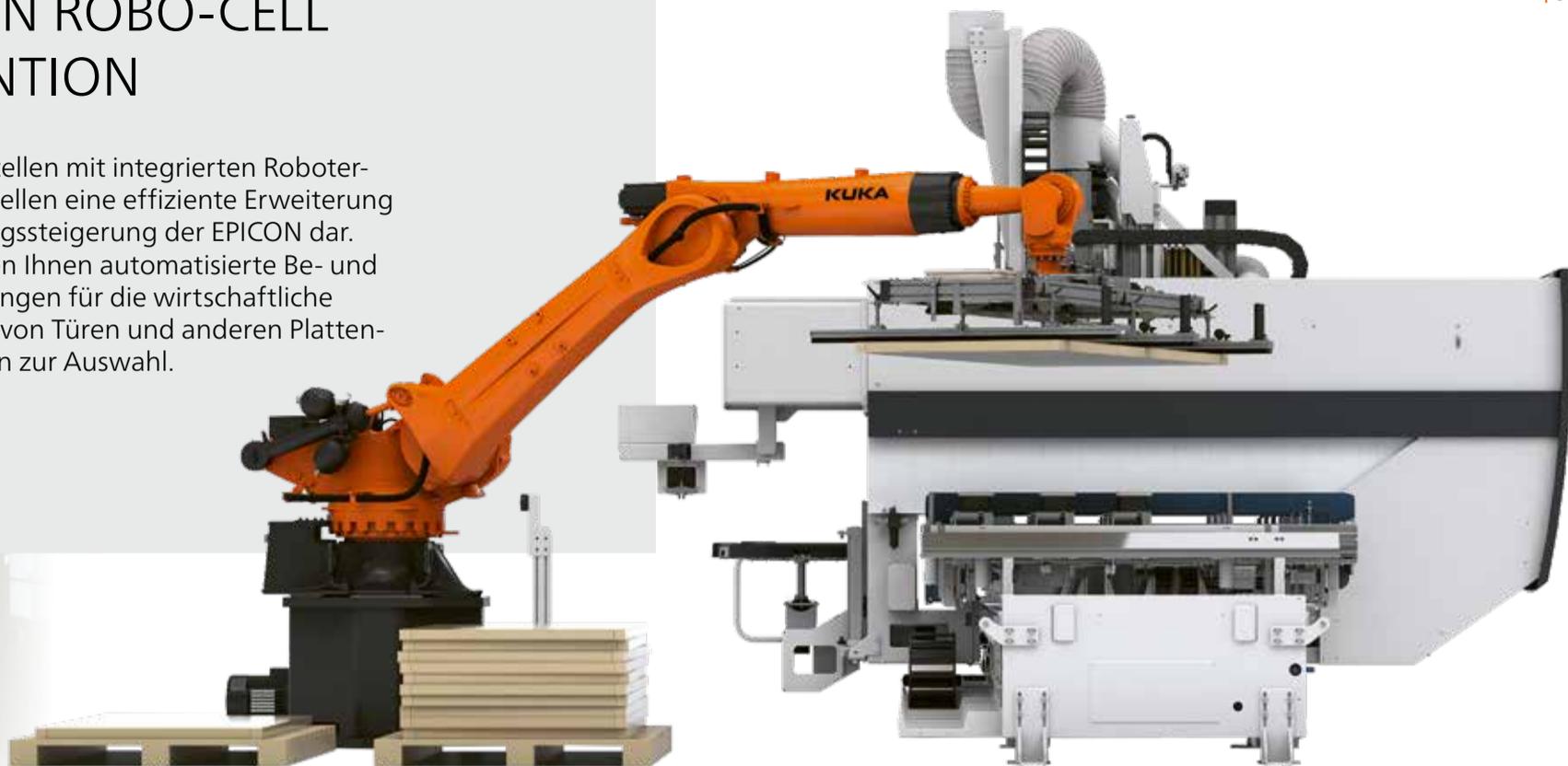
EIN ECHTER SPACE SAVER

360° ALLSEITIG ZUGÄNGLICH



EPICON ROBO-CELL EXTENTION

Fertigungszellen mit integrierten Robotersystemen stellen eine effiziente Erweiterung und Leistungssteigerung der EPICON dar. Somit stehen Ihnen automatisierte Be- und Entladelösungen für die wirtschaftliche Produktion von Türen und anderen Plattenwerkstücken zur Auswahl.



SUCCESS STORY EPICON 7235

Andreas Fiedler,
Leonhart Betriebs GmbH

DER HERR DER KICKER

„Jeder unserer Kicker ein Unikat – individuell gestaltbar im Online-Konfigurator. Mit der neuen EPICON 5-Achs-CNC und dem VarioDrive-Tisch sichern wir unsere Standards in der Produktion. Sollten wir doch mal ein Bauteil benötigen, das für uns zu komplex ist, kann ich mich an HOLZ-HER wenden und mir ein Programm erstellen lassen.“

Zur Kundenstory



SUCCESS STORY EPICON 7245 SOLID

Maik Nätlitz,
ROSIEN Fensterbau GmbH

FENSTERBAU MIT PRÄZISION

„Wir sind eine kleine Tischlerei aus Norddeutschland. Unsere Spezifikation liegt auf der Massivholzbearbeitung. Seit 2016 arbeiten wir mit der HOLZ-HER CNC MULTIREX. Wir haben die Maschine gelernt und zusammen mit WEINIG und NC-Direkt Systeme immer weiter verbessert. Sämtliche Programme wurden eigenständig von uns programmiert. Dadurch ist es uns möglich, neben Fenster und Türen auch Innentüren, Möbel und Treppen zu fertigen. Die Investition hat sich schnell ausgezahlt. Durch wachsende Innovation und Auslastung dieser Schlüsselmaschine haben wir uns für eine Neuinvestition entschieden. Nicht nur die neue EPICON 7245, sondern vor allem der sehr kompetente Service und die überaus gute Beratung von Peter Stemmler (HOLZ-HER) und Thomas Hagemeyer (WEINIG) in Zusammenarbeit mit NC-Direkt Systeme hat uns überzeugt. In wenigen Wochen wird die neue EPICON 7245 Solid bei uns installiert. Wir sind gespannt!“



Zur Kundenstory

HOCHFLEXIBLE TISCHKONZEPTE

Standard-Tisch

WISE LED-Tisch

Synchro Drive-Tisch

VarioDrive-Tisch

EXTREME BEARBEITUNGSMASSE

Bearbeitungshöhe

Echte 300 mm
(ab Oberkante Vakuumsauger)

Bearbeitungstiefe

1500 mm

1650 mm

2100 mm



MEHR DAVON?

HIER WARTEN WEITERE BESTSELLER

Mehr Infos zu den
einzelnen Maschinen



Bohren und Dübeln neu definiert

POWER-PIN-SERIE

Perfekt als Standalone- oder als Zustellmaschine für eine Nesting-Anlage oder als Ergänzung zu einer Säge-CNC-Kombination. Ideal für horizontales Bohren, Dübeleintreiben und Bohrungen auf der zweiten Werkstückseite.

- + **Intuitives Spannungskonzept:** Dank intuitivem Spannungskonzept mittels geteilten Druckbalken werden Werkstücke sicher fixiert.
- + **Mehrfeldbearbeitungen:** Flexible Spannungsmöglichkeiten ermöglichen die Bearbeitung von bis zu vier Bauteilen gleichzeitig.
- + **WISE LED-Positionsanzeige:** Die WISE LED-Anzeige sichert eine korrekte Positionierung und hilft, Fehlbestückungen zu erkennen.
- + **Platzsparend:** Mit nur 4 m² Aufstellmaß und einer extrem niedrigen Bauhöhe von 1755 mm passt die POWER-PIN in jede Werkstatt.



CNC-Präzision auf kleinstem Raum

EVOLUTION-SERIE

Das patentierte Spannkonzert der EVOLUTION bietet höchste Funktionalität auf kleinstem Raum. Dank der vakuumbasierten Werkstückführung ist die Komplettbearbeitung von Werkstücken – inklusive Bohren, Fräsen und Kantenbearbeitung – materialschonend und vollautomatisch möglich. Mit der einzigartigen 4mat-Technologie können selbst komplexe Anwendungen wie Möbelteile, Türenbearbeitung und Thekenplatten effizient gefertigt werden.

- + **Das Türenpaket:** Schlosskasten und Bänder fräsen.
- + **PinJet – das Dübelsystem:** Einfacher kann das vollautomatische Einsetzen von 8-mm-Holzdübeln nicht sein.
- + **Connect-Paket** für die freie Wahl bei der Verbindertechnik.

CLASSIC SHOP

LAGER- UND DEMOMASCHINEN IN TOP-QUALITÄT!

Jetzt entdecken





Nullfuge mit PUR oder EVA auf kleinstem Raum

ARTEA-SERIE

Auf kompaktem Raum bietet die ARTEA-Serie eine Top-Ausstattung mit einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Fügen, Verleimen, Eckkopieren sowie ein kompletter Finishbereich mit Radiusziehklinge, Flächenziehklinge, Schwabbeln und Sprühen finden Platz auf nur 3700 mm.

- + **Visual Setting:** Stellt grafisch alle Einstellwerte für die Digitalzähler und Druckmanometer zur Verfügung.
- + **Kleberbibliothek:** Über die Kleberbibliothek können bis zu vier verschiedene Klebertypen hinterlegt und einfach aufgerufen werden.
- + **Kleberauftrag:** Verarbeiten Sie praktische Kleberpatronen und wechseln Sie je nach Bedarf zwischen EVA- und PUR-Kleber.



Vom Handwerk fürs Handwerk

LINEA-SERIE

Mit der Philosophie „vom Handwerk fürs Handwerk“ setzt die LINEA 6015 in der Einstiegsklasse neue Maßstäbe. Ob Platz, Geschwindigkeit oder schonendes Handling – die LINEA 6015 wird Sie mit raffinierten Ideen beim täglichen Zuschnitt in Ihrer Werkstatt unterstützen.

- + **Extremer Durchzug:** Durchzugsstarkes Sägeaggregat mit bis zu 11,0 kW Schnittleistung und einem Sägeblattüberstand von 68 mm.
- + **Massive Luftkissentische:** Die luftbedüsten Maschinentische sorgen vor und hinter der Sägelinie für ein leichtes und materialschonendes Handling.
- + **Linearführungen:** Das durchgängige Linearführungskonzept sorgt für eine extreme Schnittpräzision und absolute Laufruhe.

Sparen Sie am Preis, nicht an der Qualität.

In unserem Classic Shop warten hochwertige und geprüfte Gebraucht-, Lager- und Demomaschinen mit Gewährleistung direkt vom Hersteller auf Sie.



WENIG PLATZ

GERINGE INVESTITIONSKOSTEN

DURCHGÄNGIGER WORKFLOW MIT AUTOMATION PRO

1



2

Zuschnitte

Die Druckbalkensäge erhält die freigegebenen Aufträge aus dem Warehouse, fordert das entsprechende Plattenmaterial beim Lagersystem STORE-MASTER an und arbeitet die Schnittpläne ab. Eine 3D-Simulation gibt dem Bediener eine klare Anleitung der Zuschnitte. An der Säge werden bereits die freigegebenen Schnittpläne aus der Jobliste abgearbeitet. Serienzuschnitte sind auch im Paket möglich.

3

Nestingbearbeitung

Der Leitreechner übermittelt fertige Nestingpläne an die Nesting-CNC. Die HOLZ-HER Nesting-Technologie ermöglicht präzises Formatieren und Bohren in einem Schritt. Werkstücke erhalten exakte Maße, Rückwandnut oder -falz sowie alle Vertikalbohrungen. In der Automatikversion kann die Maschine das Plattenmaterial vorausschauend direkt beim Lager bestellen und anliefern lassen.

Workflow

Automation Pro von HOLZ-HER bietet über eine genormte Schnittstelle die einfache Übergabe der Fertigungsdaten aus den Standard-Designsoftwares in die HOLZ-HER Warehouse-Datenbank. Neben fertigen CNC-Programmen im HOPS-Format oder allen anderen gängigen WOP-Formaten werden sonstige Bearbeitungsdaten, wie Kanteninformationen, über eine CSV-Liste in die Datenbank importiert.

2



STOREPICK

DIE MASTER-LÖSUNG

Der in das automatische Plattenlager STORE-MASTER integrierte Manipulator erhält durch die Kamerafunktionen neue Möglichkeiten. Die Fertigteile können nun ohne Produktionszeitverlust direkt vom Entladeband entnommen, intelligent gestapelt und automatisch für den nächsten Produktionsprozess sortiert werden. Die Arbeitsvorbereitung und Steuerung der Anlage erfolgt über den Leitreechner AUTOMATION-PRO.

HOLZ-HER SYSTEM SOLUTIONS

BRINGT IHREN PROZESS

AUF DAS NÄCHSTE LEVEL

viaCockpit: Das HOLZ-HER Maschinenmonitoring

Produktivität nicht nur am Arbeitsplatz über den Leitreechner, sondern auch mobil jederzeit einsehen, überwachen und analysieren können. Durch die WEINIG App-Suite und viaCockpit erhalten Sie auch auf Ihren mobilen Endgeräten wichtige Informationen über Zustand, Meldungen und Alarmer der Anlage.



4

Kantenbearbeitung

Im Anschluss an den Zuschnitt und die CNC-Bearbeitung geht es weiter zur Kantenanleimmaschine mit Barcodescanner. Mit dem Barcode auf den Etiketten werden auf der Kantenanleimmaschine ohne manuelle Eingriffe die passenden Programme und Kantenmaterialien für unsere Werkstücke abgerufen. Eine zusätzliche Effizienzsteigerung ermöglicht das Rückführungssystem RETURN-MASTER.

5

Zweite CNC-Bearbeitung

Einige der fertig bekanteten Möbelteile benötigen auf der Rückseite eine zweite CNC-Bearbeitung, die auf der EVOLUTION effizient durchgeführt werden kann. Die POWER-PIN übernimmt das horizontale Bohren der Dübel und Verbinder inklusive automatischem Eintreiben der Dübel. Dazu wird einfach der QR-Code auf dem Etikett gescannt und das zweite CNC-Programm eingelesen. So öffnet sich auch auf der POWER-PIN das passende Programm zur Abarbeitung.

6

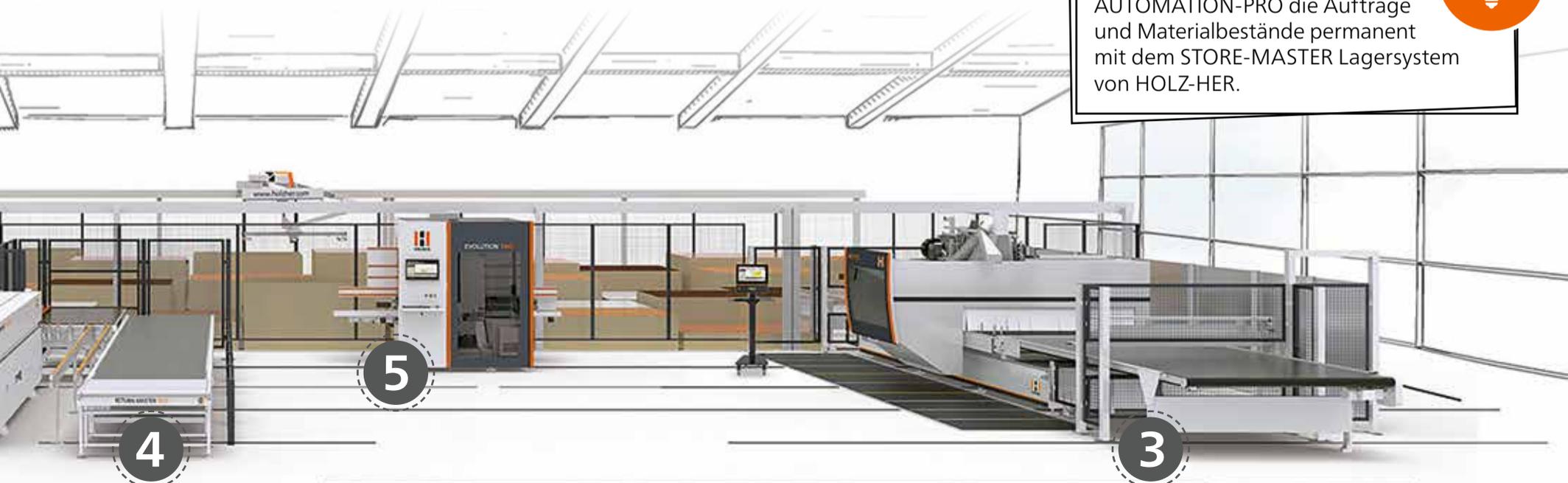
Selbstverständlich synchronisiert AUTOMATION-PRO die Aufträge und Materialbestände permanent mit dem STORE-MASTER Lagersystem von HOLZ-HER.



5

4

3





A COOPERATION THAT INSPIRES

”

UNSERE GEMEINSAME
VISION UND AMBITION
SCHAFFEN EIN STARKES
FUNDAMENT FÜR
NACHHALTIGES
WACHSTUM UND
ERFOLG.

Cristina Sella, Essetre S.r.l.

Die Zusammenarbeit zwischen WEINIG und Essetre ist mehr als nur eine Partnerschaft – sie ist der Zusammenschluss von zwei Branchenführern, die den Holzbearbeitungsmarkt prägen. Mit dem breiten Produktportfolio von Essetre stärkt WEINIG seine Position als Weltmarktführer, indem es den gesamten Holzbearbeitungsprozess – vom Sägewerk bis zum Holzbau – mit integrierten, flexiblen Maschinen und patentierten Lösungen anbietet. So profitieren die Kunden von effizienten,

maßgeschneiderten Lösungen aus einer Hand. Essetre ist bekannt für seine Leidenschaft für Innovation, Qualität und Flexibilität und liefert technologisch fortschrittliche Maschinen, die in Italien hergestellt werden und deren Schwerpunkt auf Präzision und Effizienz liegt. WEINIG, weltweit anerkannt für seine Zuverlässigkeit und Innovation, treibt die Zukunft der Holzbearbeitungsindustrie mit Produkten voran, die für Qualität und zukunftsweisende Technologie stehen.

TECHNO FAST

Die Abbundmaschine der nächsten Generation

Mehr Infos zur
Techno Fast



Schnellste Abbundmaschine ihrer Leistungsklasse
Modernste Technik sorgt für maximale Produktivität und kürzeste Bearbeitungszeiten – ideal für anspruchsvolle Projekte.



Stabilität und Robustheit
Der Zementguss-Monoblockständer sorgt für maximale Stabilität, Präzision und Langlebigkeit.



Platzsparendes Design
Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz in engen Produktionsräumen bei voller Leistung.





Abbund – leistungsstark und flexibel.

TECHNO PF 1250 EVO

Die hochentwickelte CNC-Abbundmaschine ist speziell für die Bearbeitung von Holzbaukonstruktionen wie Dachstühlen, Balken und CLT-Wänden konzipiert. Durch die Kombination von leistungsstarken 5-Achs-Fräsköpfen und moderner Software, bietet sie hohe Präzision und Flexibilität.

- + Zwei unabhängige Arbeitseinheiten für parallele / gleichzeitige Bearbeitung
- + Automatisiertes Spannen und CNC-gesteuerte Greifsysteme
- + Integration von E-Live-Software für eine effiziente 3D-Darstellung und Anti-Kollisionsfunktionen
- + Flexibilität bei der Anbindung an CAD-/CAM-Systeme für nahtlose Arbeitsprozesse

SUCCESS STORY TECHNO PF 1250 EVO

**Christoph Ladenburger,
Ladenburger GmbH**

„Mit der Essetre Techno PF 1250 EVO setzen wir neue Maßstäbe in der Bearbeitung von Leimbindern. Die maßgeschneiderte Lösung, inklusive der Integration in unser SAP-System und der speziellen Aufstellung auf einem drei Meter hohen Gerüst, zeigt, wie individuell Essetre auf unsere Anforderungen eingeht. Der Besuch bei Schmitt Holzbau hat uns zusätzlich in unserer Entscheidung bestärkt – Essetre ist die richtige Wahl für höchste Präzision und Effizienz. Unser Vertrauen in WEINIG hat sich erneut bestätigt.“

PRÄZISION

VOM ZUSCHNITT BIS ZUM PROFIL

Im Holzbau sind Präzision, Effizienz und Flexibilität entscheidend. Unsere Maschinen bieten maßgeschneiderte Lösungen für den Zuschnitt, das Hobeln und Profilieren – schnell, zuverlässig und exakt. Egal, ob Sie große Balken zuschneiden oder feine Holzoberflächen profilieren, unsere Maschinen gewährleisten stets perfekte Ergebnisse und erhöhen die Produktivität. Durch innovative Technologien werden Materialverbrauch und Ausschuss minimiert, was direkte

Kostensparungen zur Folge hat. Die benutzerfreundliche Bedienung und ergonomische Gestaltung entlasten Mitarbeitende und steigern die Arbeitssicherheit. Mit unseren Maschinen investieren Sie in zukunftsfähige Lösungen, die sich flexibel in Ihre Arbeitsabläufe integrieren und Ihre Effizienz auf das nächste Level heben. Entdecken Sie auf der nächsten Seite, wie Sie Ihre Produktion optimieren können.



Präzise. Sicher. Effizient.

FLEXIRIP

Als ideale Lösung für den universellen Zuschnitt kombiniert die FlexiRip höchste Präzision mit effizienter, intuitiver Bedienung und ergonomischer Arbeitsweise. Dank modernster und innovativer Technik steigert sie die Produktivität und setzt neue Maßstäbe in der Holzbearbeitung.

- + Ergonomische Bedienung, kurze Rüstzeiten und hohe Sicherheit durch Antiblockiersystem
- + Maximale Holzausbeute und minimale Fehlerquellen für effizienten Materialeinsatz
- + Präziser Zuschnitt, bei schmalen Leisten mit Null-Schnitteinrichtung und OrderControl



Kraftvoll kappen. Sicher arbeiten.

OPTICUT C 700+

Die Untertischkappsäge für müheloses Kappen großer Querschnitte bei hoher Schnittfrequenz. Modernste Sicherheitsfunktionen schützen den Bediener, während die robuste Bauweise und flexible Erweiterungsmöglichkeiten höchste Effizienz gewährleisten.

- + Müheloses Schneiden auch von schwerem Holz durch leistungsstarken Sägemotor
- + Höchste Sicherheit durch Zweihandsteuerung, Eingreifschutz und Niederhalter
- + Flexible Erweiterbarkeit und Integration in bestehende Anlagen



Mehr Infos



Zuverlässig. Vielseitig. Platzsparend.

PROFIMAT 50

Der Profimat 50 in der Ausführung als Balkenhobel vereint zwei Anwendungsfälle in einer Maschine: die flexible Fertigung von KVH mit einem max. Querschnitt von 260 x 160 mm dank Faseaggregat und automatischer Positionierung in Breite und Dicke, sowie die wiederholgenaue Fertigung von Profilware.

- + Kostengünstiger Einstieg zur Erlangung von Unabhängigkeit von Lieferanten
- + Wiederholgenaue Produktion durch Abspeichern der Einstellwerte in der Steuerung
- + Ideal geeignet zur Fertigung von KVH, Nut-Federbrettern und Rhombusleisten



Präzise. Leistungsstark. Robust.

HYDROMAT 3000

Der Hydromat 3000 bietet ein noch höheres Leistungspotenzial, ohne dabei Kompromisse bei der Flexibilität oder der Qualität einzugehen. Die Kehlmaschine erlaubt präzises Profilieren, kurze Rüstzeiten und hohen Komfort. Mit dem passenden Umfeld schöpfen Sie das volle Potenzial aus.

- + Großes Produktspektrum bis zu einem max. Querschnitt von 310 x 200 mm
- + Jointsystem für hohe Oberflächengüte auch bei hoher Vorschubgeschwindigkeit
- + Flexibel erweiterbar durch Automatisierung im Ein- und Auslauf



**HOBELN/
PROFILIEREN**

DAS ORIGINAL

WEINIG POWERLOCK-SYSTEM



FLEXIBILITÄT, LEISTUNG UND QUALITÄT AUF KNOPFDRUCK

Mit PowerLock sind die Werkzeuge sekundenschnell und auf Knopfdruck gewechselt. Zudem sorgt die zentrische Spannung für perfekte Rundlaufgenauigkeit und ermöglicht somit Drehzahlen bis 12.000 UpM. Das bedeutet eine Verdopplung der Vorschubgeschwindigkeit gegenüber konventionellen Maschinen und eine höhere Produktivität dank deutlich reduzierter Rüstzeiten.

Mit PowerLock können Sie die Laufmeterleistung pro Tag verdoppeln, die Stückkosten deutlich verringern und die Lieferzeiten verkürzen. Und das alles bei maximaler Präzision und optimaler Oberflächengüte.

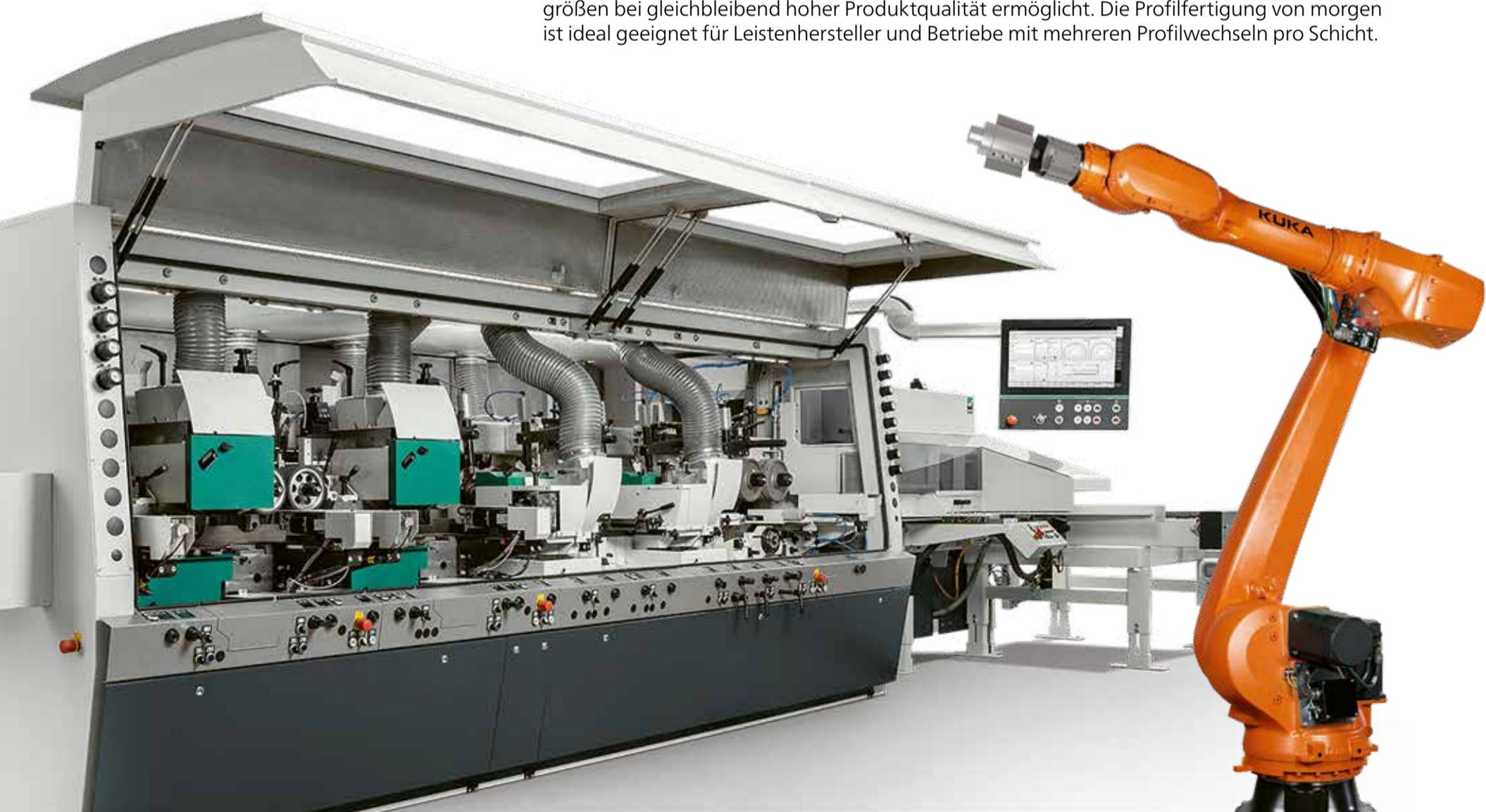


Mehr Infos
zum PowerLock



DIE SELBSTRÜSTENDE KEHLMASCHINE

WEINIG ist stets auf der Suche nach neuen Lösungen, die Ihre Fertigung zukunftssicher machen. Die selbstrüstende Kehlmachine P3000 erledigt sämtliche Rüstarbeiten inkl. Werkzeugwechsel vollautomatisch und ohne Bediener eingriff. Durch Mechanisierung im Ein- und Auslauf entsteht eine autonome Zelle, die eine wirtschaftliche Fertigung von kleinen Losgrößen bei gleichbleibend hoher Produktqualität ermöglicht. Die Profilerzeugung von morgen ist ideal geeignet für Leistenhersteller und Betriebe mit mehreren Profilwechseln pro Schicht.



DER DIGITALE SCHLEIFRAUM

WEINIG bietet mit dem System Plus eine umfassende Lösung zur Digitalisierung des Schleifraums an. Dieses System verknüpft die Arbeitsvorbereitung im Büro oder Schleifraum nahtlos mit der Werkzeugbereitstellung und den Kehlmaschinen in der Werkstatt. Dadurch wird eine papierlose und effiziente Prozesskette geschaffen, die Fehler minimiert und die Prozesssicherheit erhöht.



PROFILIDEE



RONDAMAT 1000 CNC

Zum vollautomatischen Schleifen von Profilmessern aus dem rohen Blankett mit höchster Genauigkeit.



MOULDER MASTER

Die Software zum Erstellen und Verwalten von Profil- und Werkzeugzeichnungen sowie zur Definition der Produktionsparameter.

SOLID PRESET 1000

Zum präzisen und komfortablen Vermessen der Werkzeuge dank Kamerasystem und Software-Unterstützung.



FERTIGES PROFIL

DIE QUALITÄT
ENTSTEHT IM
SCHLEIFRAUM

OPTICUT S 90

DIE SERIE FÜR DEN EFFIZIENTEN ZUSCHNITT

Opticut S 90

Die Modelle der OptiCut S 90 Serie von WEINIG beruhen auf einem praxisorientierten Maschinenkonzept, das für jeden Bedarf das richtige Produkt bereithält. Egal ob für den Zuschnitt von Einzelbrettern, Brettpaketen, Profilen aus Massivholz, Holzwerkstoffen oder anderen Materialien – die Ausstattung und Ausbaustufe jeder Maschine ist flexibel konfigurierbar.

Zusätzlich bietet die Serie verschiedene Zusatzaggregate, Mechanisierungen, Sortiervorrichtungen und Stapelmöglichkeiten für eine maximale Flexibilität in Ihrer Fertigung – zu jeder Zeit.

S 90 Serie

Speed

XL / XXL

Exact

Precise

Zusatzaggregate

wFlex+

Powerdrill

Superdrill

BOHREN UND FRÄSEN MIT DEM ZUSATZAGGREGAT SUPERDRILL

Drei Bearbeitungen in einem Arbeitsgang – das Superdrill Bohr- und Fräsaggregat verfügt über eine servogesteuerte Bohr- und Fräseinheit mit variabel einstellbarer Drehzahl. Über eine HSK-Schaftaufnahme werden die Bohrer und Fräser für unterschiedliche zusätzliche Bearbeitungen spielfrei eingespannt. Ein optional erhältliches Werkzeugmagazin stellt zu jedem Zeitpunkt das passende Werkzeug bereit und kann so für Quer- und Längsnuten, Anfahrsträgen sowie Durchgangs- und Sacklochbohrungen genutzt werden.



Mehr zur
OptiCut S 90 Serie



STADTMÖBEL



VERPACKUNGEN



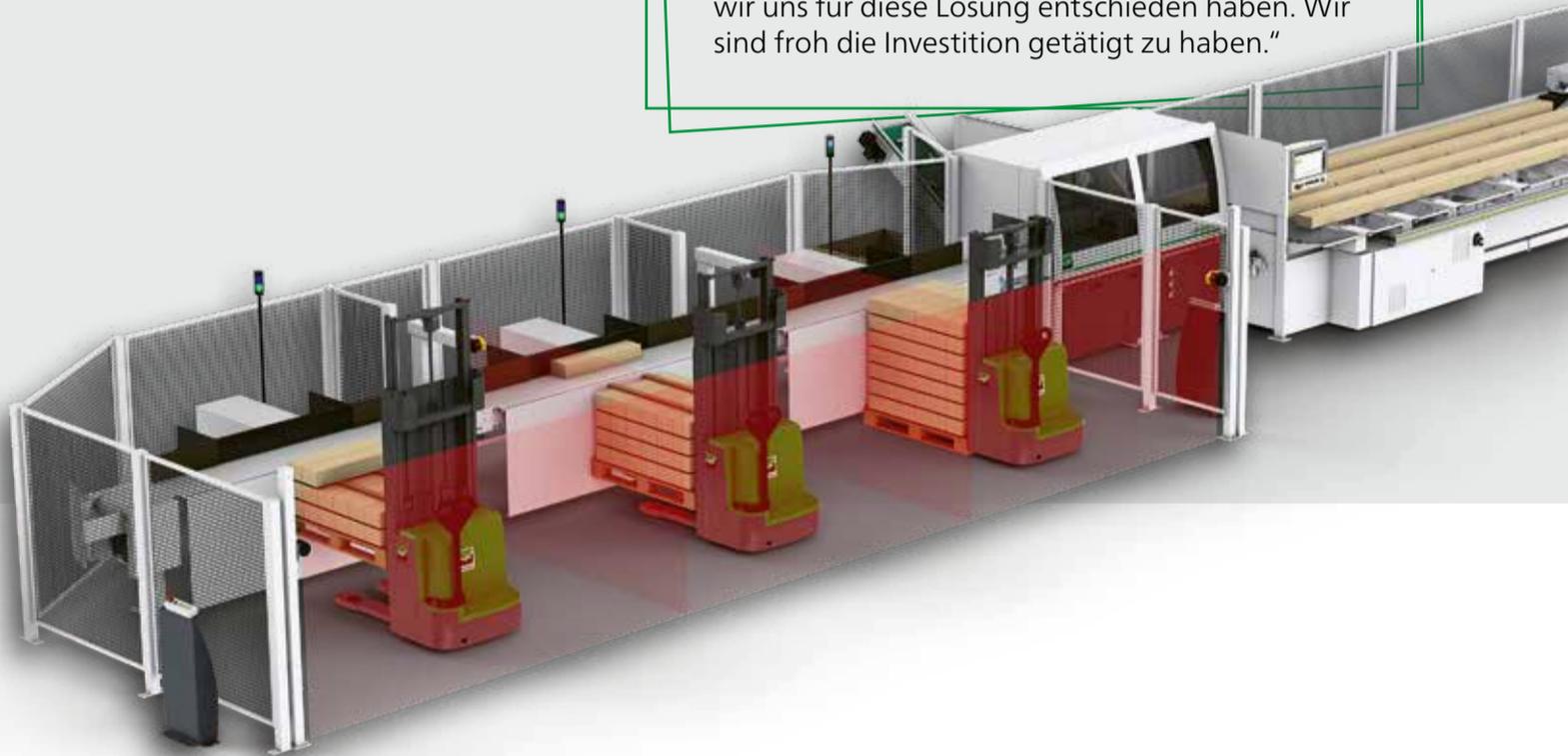
SCHALUNGSBAU

EUROSTACKER

EFFIZIENT. ERGONOMISCH. FLEXIBEL.

Die einfache Art zu stapeln

- Kein mühsames, händisches Stapeln von schweren Brettpaketen
- Effizienzsteigerung der gesamten Anlage
- Besserer Einsatz der Arbeitskräfte
- Günstiger Einstieg in die automatische Stapelung
- Flexibilität bei der Sortierung
- Flexible Nutzung des elektrischen Hubwagens auch außerhalb der Anlage



SUCCESS STORY EUROSTACKER

Johann Stiglbauer,
Sägewerk Johann Stiglbauer

MEHR EFFIZIENZ BEIM STAPELN

„Das System mit der Stapelhilfe EuroStacker hat unsere Produktion auf ein neues Level gehoben. Das mühsame, händische Stapeln schwerer Brettpakete gehört der Vergangenheit an – unsere Mitarbeiter profitieren von einer sicheren und einfachen Handhabung. Gleichzeitig konnten wir die Effizienz der gesamten Anlage steigern und unsere Arbeitskräfte besser einsetzen. Das waren für uns auch die entscheidenden Punkte, warum wir uns für diese Lösung entschieden haben. Wir sind froh die Investition getätigt zu haben.“

SUCCESS STORY SUPERDRILL

Johannes Kircher,
WECK-HOLZ GmbH

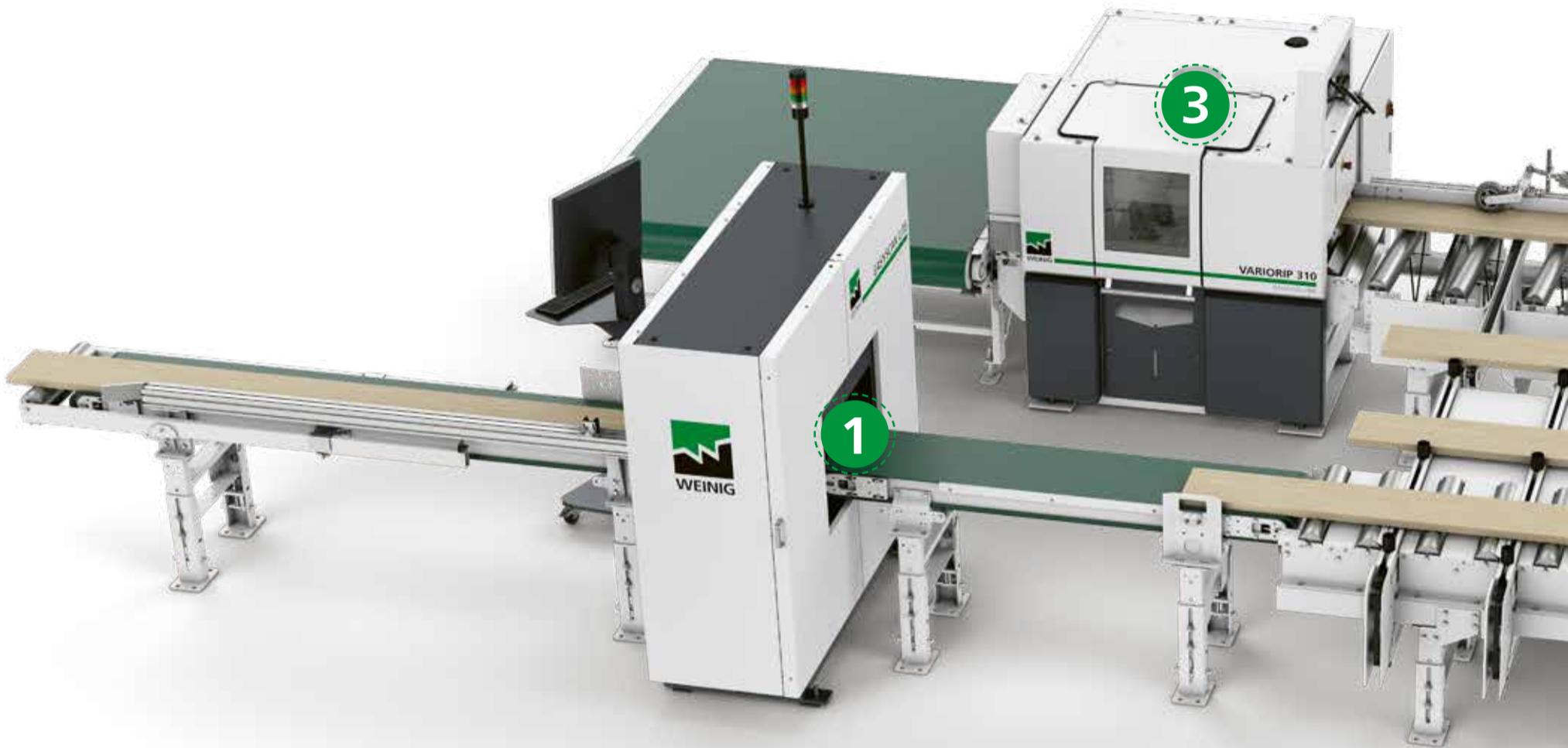
INDIVIDUELLE HOLZVERPACKUNGEN

„Als Hersteller für individuelle Holzverpackungen bieten wir unseren anspruchsvollen Kunden ein großes Spektrum an Paletten, Kisten – ob für den Überseetransport oder auch die Luftfracht – sowie Sonderverpackungen verschiedenster Art an. Um dieser Flexibilität gerecht zu werden und den Wünschen unserer Kunden entsprechend just-in-time liefern zu können, brauchen wir zuverlässige und effiziente Maschinen. Mit WEINIG als Partner und der OptiCut S 90 Superdrill haben wir genau das bekommen. Durch die Kombination von mehreren Bearbeitungsschritten auf der OptiCut S 90 Superdrill sparen wir beim Zuschnitt enorm an Zeit ein. Die Entscheidung, in eine WEINIG-Maschine zu investieren, hat sich für uns definitiv bezahlt gemacht.“

Zur Kundenstory



VIELES IST MÖGLICH!



SYSTEM SCANRIP

DER EINSTIEG IN DIE AUTO- MATISIERTE ZUSCHNITTLÖSUNG

WEINIG bringt eine neue, automatisierte Lösung mit Scanner und Auftrennsäge auf den Markt

Der Scanner analysiert Holz in Echtzeit, erkennt Fehler und optimiert die Schnitte. Die Säge sorgt für präzises Auftrennen bei maximaler Materialausnutzung. Dieses einfache, kosteneffiziente System reduziert manuellen Aufwand und steigert die Effizienz. Ideal für kleinere Betriebe, die in die automatisierte Fertigung einsteigen möchten. WEINIG setzt mit dieser Innovation neue Maßstäbe in der Holzbearbeitung und bietet eine zukunftssichere Lösung.

1

Scanner

Der Scanner erkennt Holzfehler, optimiert die Materialausnutzung und ermöglicht eine präzise, automatisierte Bearbeitung.

2

Mechanisierung

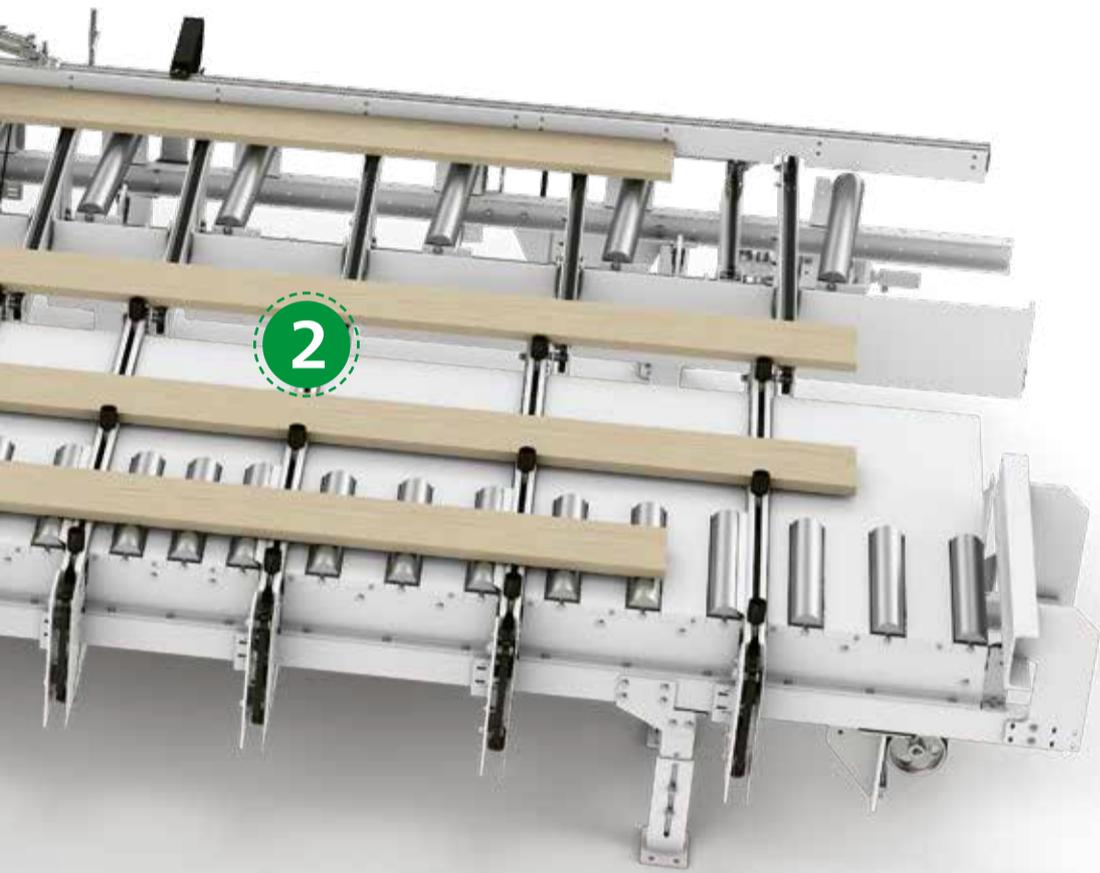
Der Querförderer zwischen Scanner und Auftrennsäge sorgt für schnellen, effizienten Werkstücktransfer. Es folgt die rationelle Positionierung und Zuführung zur Säge.

3

Zuschnitt

Die Auftrennsäge bietet präzises Auftrennen, hohe Materialausnutzung und eine effiziente, automatisierte Holzbearbeitung.

NEUE MAßSTÄBE IN DER
HOLZBEARBEITUNG:
ZUKUNFTSSICHER UND INNOVATIV



DAS RECHNET SICH!

Das System ermöglicht bis zu 10 % Material-
einsparung durch präzise Erkennung.

Die zuverlässige Fehlererkennung sorgt für höchste
Genauigkeit. Zudem ist es für den Bediener viel
angenehmer und intuitiver als eine manuelle Lösung,
reduziert Arbeitsaufwand und steigert die Effizienz
erheblich – für eine optimale, benutzerfreundliche
Holzbearbeitung.

Verfügbar für Laub- und Nadelholz, flexibel einsetzbar
für alle Anwendungen.

Mehr zur WEINIG
Scannertechnologie



FÜR DIE UMSETZUNG IHRER IDEE

FLEXIBEL FÜR ALLE
ANWENDUNGEN



Fensterkanteln



Fassaden



Möbelbau

NEUE WEGE

MIT WEINIG SYSTEM SOLUTIONS

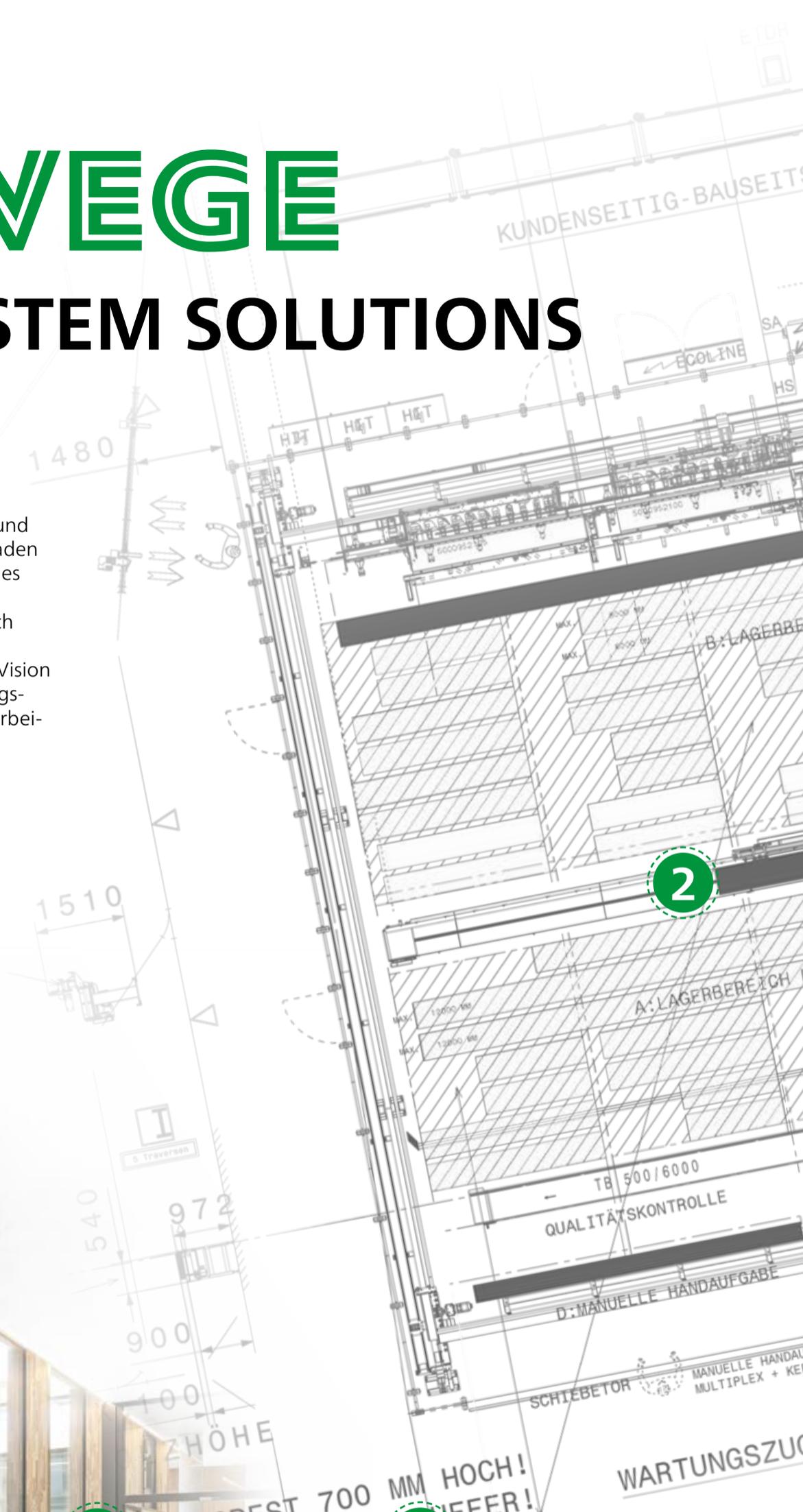
Näher am Kunden: Die perfekte Partnerschaft für innovative Lösungen

Die Firma Müller Holzbearbeitung steht für höchste Qualität und Nachhaltigkeit in der Fertigung von Fenstern, Türen und Fassaden aus Holz und Holz-Aluminium. Um die Produktion auf ein neues Level zu heben, suchte Müller Holzbearbeitung nach einer Lösung, die die Pfosten- und Riegelproduktion vollautomatisch in die bestehende Fensterfertigung integriert.

Gemeinsam mit WEINIG als Technologiepartner wurde diese Vision Wirklichkeit. Dank einer einzigartigen Lösung, die Bearbeitungslängen von bis zu 12 Metern ermöglicht, setzt Müller Holzbearbeitung neue Maßstäbe in der Branche. Die enorme Flexibilität erlaubt sowohl die Fertigung kleiner Losgrößen als auch die effiziente Produktion für Großprojekte – etwa Stuttgart 21.

Dieses Projekt zeigt: Wir hören unseren Kunden zu und entwickeln gemeinsam innovative Lösungen.

WEINIG SYSTEM SOLUTIONS



1

Powermat 3000

Der Powermat 3000 vereint bewährte WEINIG Qualität: Stabilität, Bedienkomfort und herausragende Oberflächen-güte. PowerLock gibt zudem alle Freiheiten zum Profilieren.



2

Systemlösung von H.I.T.

Die Automatisierungslösung sorgt für eine optimierte Produktion und die ideale Auslastung der Maschinen. Besonders anspruchsvoll ist die Bearbeitung extrem großer und schwerer Teile – bei Müller Holzbearbeitung GmbH sind das Werkstücke bis zu 450 mm Breite, 100 mm Dicke und 12 m Länge. Solche Dimensionen sind für manuelles Handling nicht mehr realisierbar.

KOMPLETTES LÖSUNGSDENKEN

MIT DER WEINIG GRUPPE

4

C-VARIO-LI

3

OptiCut S 90 XXL
STATUS: 15.11.2
A10203WS

1

POWERMAT 3000

SUCCESS STORY

Matthias Müller,
Müller Holzbearbeitung GmbH

MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND HÖCHSTE PRÄZISION

„Mit WEINIG erhalten wir den gesamten holzbe-
arbeitenden Prozess aus einer Hand – vom Hobeln
über das Kappen bis hin zum Profilieren und Schleifen.
Die einzigartige Verkettung mit einem XXL-Portal
ermöglicht eine nie dagewesene Profilverfält auf einer
Conturex-Anlage, mit Querschnitten bis zu 450 mm
Breite und 100 mm Dicke. So können wir selbst außer-
gewöhnliche Bauteile in höchster Qualität und mit
maximaler Flexibilität fertigen. Die Lösung überzeugt
durch ihre durchgängige Automatisierung, exzellente
Oberflächenqualität und flexible Bearbeitung unter-
schiedlichster Holzquerschnitte. Dank der hohen
Effizienz kann die gesamte Anlage von nur einer
Person bedient werden – ein echter Wettbewerbsvorteil.“

3

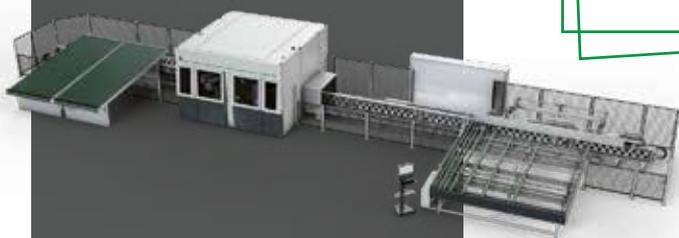
OptiCut S90 XXL

Die OptiCut S 90 XXL verarbeitet große Querschnitte und Längen bis zu 12 m millimetergenau – selbst bei 300 kg Werkstückgewicht. Die Anbindung an die WEINIG Leitrechnerwelt sorgt für volle Transparenz in der Produktion.

4

Conturex

Mit Dimensionen ähnlich eines Abbundzentrums und der Präzision und Qualität der Fenster- und Möbelfertigung, definiert der Conturex die Holzbearbeitung neu. Dank der 6-Seiten-Komplettbearbeitung meistert er extreme Werkstückmaße in einem einzigen Durchlauf.



WEINIG: KOMPLETTANBIETER CLT VON A=Z

Grenzenlose Dimensionen – WEINIG definiert CLT neu

WEINIG ist ein Komplettanbieter für großformatige CLT-Linien. Das komplette Herstellerwissen stammt von WEINIG und daher kennen wir unsere einzelnen Maschinen und Anlagen von A-Z. WEINIG bietet komplette und hochentwickelte Anlagenlösungen und Fertigungslinien, welche perfekt aufeinander abgestimmt sind. Bei den Abmessungen einer CLT-Platte spricht man von Längen von bis zu 16 Meter und Breiten von bis zu 3,5 Meter. Das Gewicht einer solchen CLT-Platte kann bis zu 14 Tonnen erreichen.

Keilzinken – Teil 1

Die gekappten Werkstücke werden hochkant geklemmt, stirnseitig keilgezinkt und verleimt. Danach kippen sie 90° und werden weiterbefördert.

Keilzinken – Teil 2

Die verleimten, keilgezinkten Werkstücke laufen versatzfrei zusammen, werden gepresst und längenvermessen. Eine Ablängsäge schneidet sie auf die gewünschte Länge.

Längs- und Querlagenpresse

Die ProfiPress C ist eine Hochleistungs-Verleimpresse für Massivholz, die bis zu 16 Meter lange Holzstücke verleimen kann. Sie bietet hohe Leistung und Verleimqualität und wird in der BSP-Produktion für Längs- und Querlagen eingesetzt.

Aushärtelager

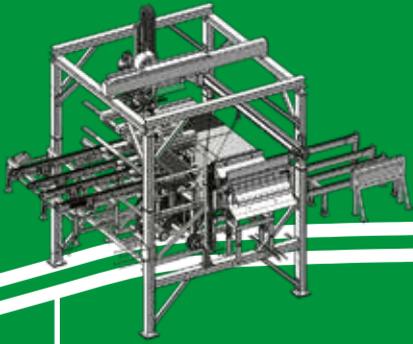
Das Aushärtelager dient als Aushärtestrecke und Pufferplatz für die keilgezinkten Werkstücke, die nach der Keilzinkung eine bestimmte Zeit trocknen müssen. Es besteht aus mehreren Etagen.

Lamellenhobel – Hydromat 3000

In der Hobelmaschine werden die keilgezinkten Werkstücke zu fertigen Lamellen gehobelt.

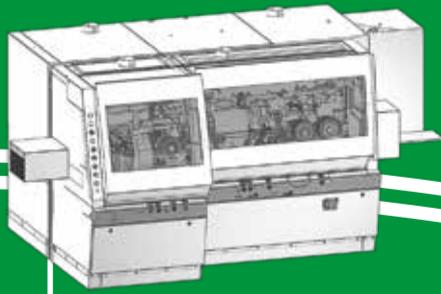
ALLES AUS

EINER HAND



Materialzuführung mit Vakuumportal

Aufgesetzte Rohholzstapel werden durch das Vakuumportal lagenweise entstapelt und auf ein nachfolgendes Fördererelement für die weitere Bearbeitung abgelegt.



Vorhobeln – Hydromat 3000

In der Hobelmaschine werden die Werkstücke zunächst einmal vorgehobelt.



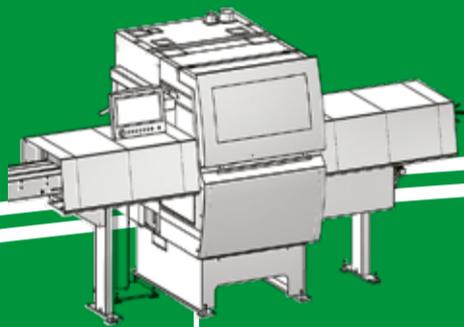
CombiScan Sense

Mit Hilfe eines Scanners werden Fehler auf bis zu vier Seiten erkannt, sowie Farbmerkmale mit einer hochauflösenden Kamera erfasst.



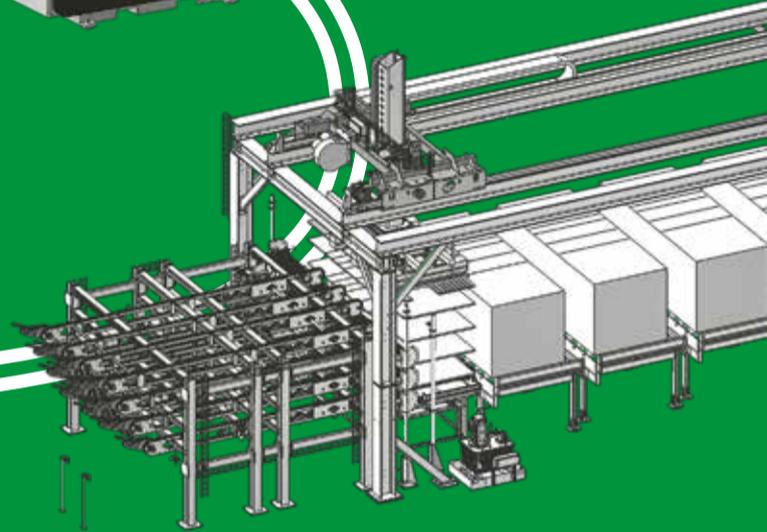
Einschichtplattenlager

Im Plattenlager werden Längs- und Querlagen zwischengelagert. Die intelligente Lagersteuerung ermöglicht eine optimale Flächenausnutzung und Materialbereitstellung für den nachfolgenden Prozess.



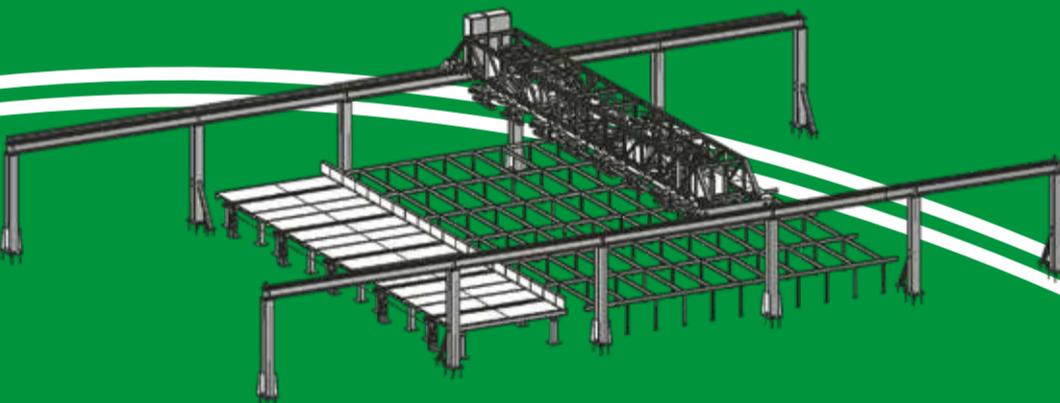
Optimierungskappen – OptiCut 450

Mit Hilfe der OptiCut 450 werden Fehler im Werkstück ausgekappt.



Materialstapelung mit Vakuumportal

Anhand ihrer Festigkeitswerte und optischen Kriterien werden die Werkstücke in einzelne Etagen eines Förderers eingelagert, ehe sie per Vakuumportal wieder zu Holzstapeln zusammengesetzt werden.

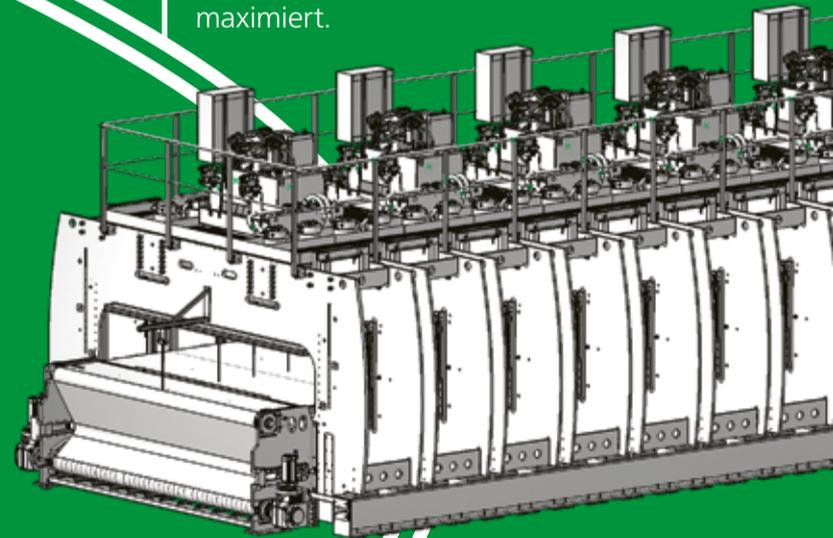


CLT Presse – Mehrlagenpresse

Die ProfiPress X hat segmentweise angeordnete Druckelemente, die eine gleichzeitige Verpressung unterschiedlich langer BSP-Elemente ermöglichen. So wird die Produktionsleistung maximiert.



Technologie in Aktion



Esstre – Multiwall

Die Multiwall ist eine flexible Plattenbearbeitungsmaschine mit Mobilportal für Wände bis 6000 mm Breite, 480 mm Dicke und unbegrenzter Länge.

WEINIIG BIETET MEHR.

BESUCHEN SIE UNS AUF DER

LIGNA IN HALLE 27



JETZT GRATIS
TICKET SICHERN!

WEINIIG GROUP



IMPRESSUM

Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

+49 9341 / 86-0
sales@weinig.com
weinig.com

Verantwortlich für den Inhalt:

Benedikt Schneider
Leiter Zentrales Marketing
und Produktmanagement

Bildnachweis: AdobeStock

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Die Abbildungen sind unverbindlich und enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehenen Schutzeinrichtungen abgebildet.